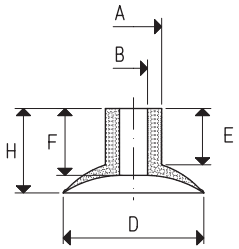
VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

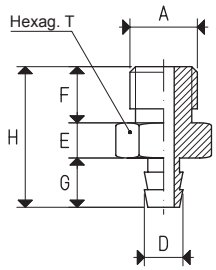
Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave.
Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 10 et 45 mm et sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.
Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.
Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée mâle, pour faciliter sa fixation sur l'automatisme.
La remplacement des ventouses est extrêmement simple: en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, avec le mélange souhaité.
Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges listés page 21 et les supports en matériaux différents.



VENTOUSES

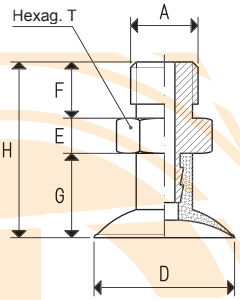
Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone



SUPPORTS

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	laiton	01 10 10	9
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	laiton	01 25 15	10
									01 30 15	
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	aluminium	01 35 15	11
									01 40 15	
									01 45 15	



VENTOUSES AVEC SUPPORTS

Art.	Force Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventouse	Art. support	Poids g
08 10 10 *	0.19	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site **www.vuototecnica.net**

Rapports de transformation: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

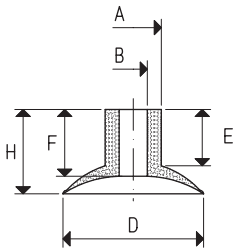
Adaptateurs pour filetages GAZ - NPT disponibles 1.117

VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement ou concave.
Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 10 et 45 mm et elles sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc A et silicone S. Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support de laiton nickelé ou d'aluminum anodisé.
Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée femelle pour faciliter sa fixation sur l'automatisme.
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple: en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, avec le mélange souhaité. Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définire lors de la commande, il est possible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux listés page 21 et les supports en matériaux différents.

VENTOUSES

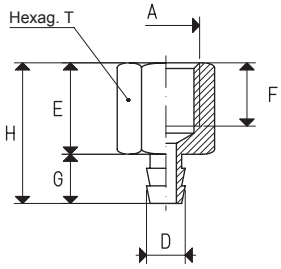
Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

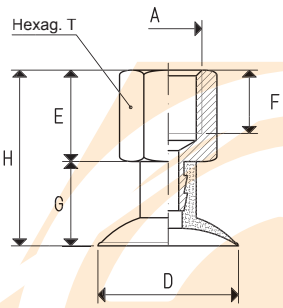
SUPPORTS

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	laiton	01 10 10	8.1
									01 12 10	
									01 15 10	
									01 18 10	
									01 20 10	
									01 22 10	
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	laiton	01 25 15	9.8
									01 30 15	
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	aluminium	01 35 15	9.3
									01 40 15	
									01 45 15	



VENTOUSES AVEC SUPPORTS

Art.	Force Kg	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Art. ventouse	Art. support	Poids g
08 10 25 *	0.19	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9



* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

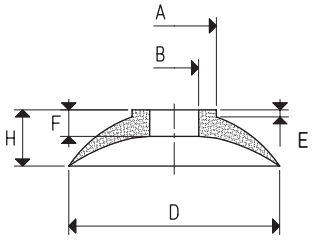
Les dessins en 3D sont disponibles sur le site **www.vuototecnica.net**

Rapports de transformation: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adaptateurs pour filetages GAZ - NPT disponibles 1.117

VENTOUSES AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

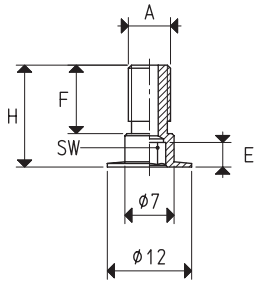
Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement convexe ou concave.
Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 25 et 35 mm et elles sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc anti-huile A et silicone S.
Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support en laiton nickelé ou en aluminium anodisé.
Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipé d'une goupille filetée mâle, pour faciliter sa fixation sur l'automatisme.
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple: en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, avec le mélange souhaité.
Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la demande, il est possible de fournir les ventouses avec des mélanges listés page 21 et les supports en matériaux spécifiques.



VENTOUSES

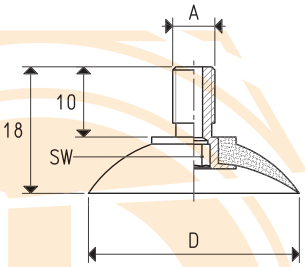
Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 25 10 *	1.23	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	12	6	35	1	3.5	8

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone



SUPPORTS

Art.	A Ø	E	F	H	SW	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	laiton	01 25 10 01 30 10 01 35 10	2.7
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	laiton	01 25 10 01 30 10 01 35 10	5.6



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	SW	D Ø	Art. ventouse	Art. support	Poids g
08 25 10 *	1.23	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0

* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site **www.vuototecnica.net**

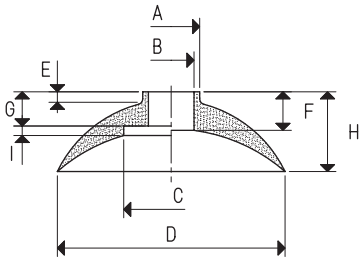
Rapports de transformation: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

Adaptateurs pour filetages GAZ - NPT disponibles 1.117

Les ventouses traditionnelles en forme de coupe sont adaptées pour la préhension et la manutention à vide d'objets ayant une surface plane, légèrement ou concave.
Très utilisée, cette série de ventouses a des diamètres compris entre 45 et 60 mm et elles sont normalement disponibles avec les mélanges standards para naturel N, caoutchouc A et silicone S. Elles peuvent être montées à froid, sans liant, sur un support de laiton nickelé ou d'aluminum anodisé.
Le support, avec sa forme spéciale correspondant parfaitement à celle de la ventouse, est équipée d'une goupille filetée mâle, pour faciliter sa fixation sur l'automatisme; de plus, celles avec un filetage de ¼" ont un trou fileté M8 pour permettre l'insertion éventuelle d'un goujon avec un trou calibré (voir page 1.118), ayant pour fonction de réduire la quantité d'air aspirée.
Le remplacement des ventouses est extrêmement simple: en effet, comme pièce de rechange, il suffit de demander la ventouse indiquée dans le tableau, avec le mélange souhaité.
Sur demande spécifique et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il es tpossible de fournir les ventouses avec les mélanges spéciaux page 21 et la supports en matériaux différents.

VENTOUSES

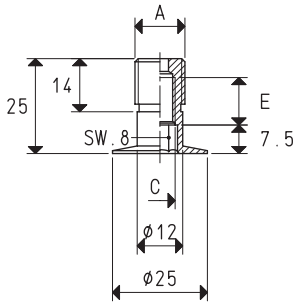
Art.	Force	A	B	C	D	E	F	G	H	I
	Kg	Ø	Ø	Ø	Ø					
01 45 10 *	3.98	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5



* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

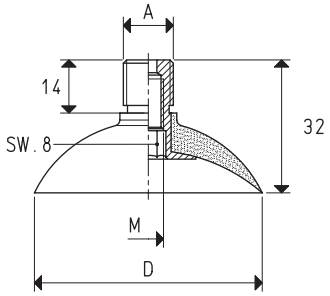
SUPPORTS

Art.	A	E	C	Matériel	Pour ventouse	Poids
	Ø		Ø	support	art.	g
00 08 22	G1/4"	10	M8	aluminium	01 45 10 01 60 10	5.9
00 08 44	G1/8"	--	--	aluminium	01 45 10 01 60 10	5.1
00 08 313	M6	--	--	laiton	01 45 10 01 60 10	3.3
00 08 314	M8	--	--	laiton	01 45 10 01 60 10	4.3
00 08 92	M10	--	--	laiton	01 45 10 01 60 10	5.2



VENTOUSES AVEC SUPPORT

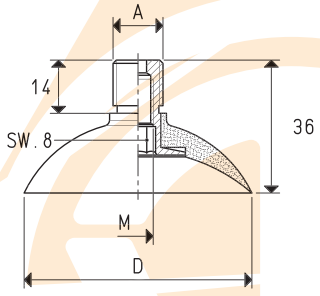
Art.	Force	A	D	M	Art.	Art.	Poids
	Kg	Ø	Ø	Ø	ventouse	support	g
08 45 10 *	3.98	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98	M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98	M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98	M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9



* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

VENTOUSE AVEC SUPPORT

Art.	Force	A	D	M	Art.	Art.	Poids
	Kg	Ø	Ø	Ø	ventouse	support	g
08 60 10 *	7.06	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06	M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06	M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06	M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1



* Compléter le code en indiquant le mélange: A= caoutchouc anti-huile; N= para naturel; S= silicone

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site **www.vuototecnica.net**