

VENTOUSES RONDES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

1



Les ventouses en caoutchouc mousse sont réalisées avec un mélange spécial appelé "GERANIO" qui a une densité telle qu'elle leur permet la préhension également sur des surfaces irrégulières et très rugueuses et qu'elles gardent leur élasticité également après de nombreux cycles de travail. Pour permettre une fixation rapide aux supports correspondants,

les ventouses en caoutchouc mousse ont un côté autoadhésif. Cette série de ventouses a été conçue pour le déplacement de charges avec des surfaces brutes ou très rugueuses (marbres sciés, bouchardés ou flammé, tôles à bords abattus, antidérapantes ou nervurées, plexiglas strié, produits manufacturés en ciment brut, les dalles de jardin avec gravillonnage en surface, etc.) et dans tous ces cas où l'utilisation de ventouses traditionnelles n'est pas possible.

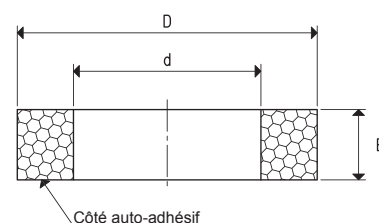
En présence de surfaces de préhension huileuses, il est conseillé d'utiliser un caoutchouc mousse néoprène NF. Les valeurs de la température de travail doivent être comprises entre -40 °C et +80 °C pour le caoutchouc mousse GERANIO OF et entre -20 °C et +80 °C pour ceux néoprène NF. Leurs supports sont réalisés en aluminium anodisé et sont tous équipés d'un trou central fileté pour permettre sa fixation sur l'automatisme; pour les plus grands, en revanche, un trou fileté latéral est également prévu pour la connexion du vide.

Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse en caoutchouc mousse autoadhésive indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.

VENTOUSES

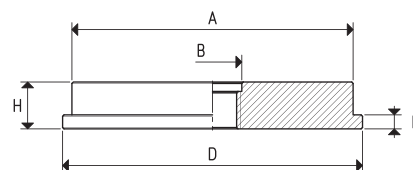
Art.	Force Kg	D Ø	d Ø	E
01 42 15 *	0.78	40	20	15
01 64 15 *	3.5	64	40	15
01 92 15 *	8.5	92	64	15

* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène



SUPPORTS

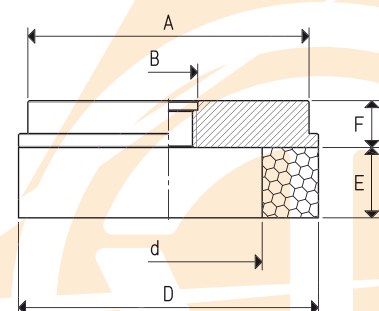
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	F	H	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 147	40	M12	40	--	10	aluminium	01 42 15	32.8
00 08 32	60	M12	64	3	10	aluminium	01 64 15	80.6
00 08 33	88	M12	92	3	11	aluminium	01 92 15	188.9
00 08 123	88	G3/8"	92	3	11	aluminium	01 92 15	186.1



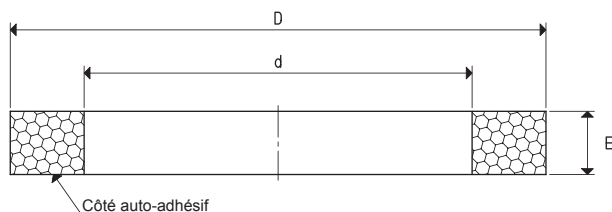
VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	Art. ventouse	Art. support	Poids g
08 42 15 *	0.78	40	M12	40	20	15	10	01 42 15	00 08 147	35.6
08 64 15 *	3.5	60	M12	64	40	15	10	01 64 15	00 08 32	86.5
08 92 15 *	8.5	88	M12	92	64	15	11	01 92 15	00 08 33	199.1
08 92 15 3/8" *	8.5	88	G3/8"	92	64	15	11	01 92 15	00 08 123	196.3

* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène



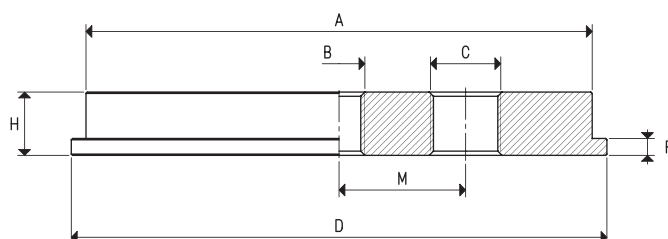
VENTOUSES RONDEN PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



VENTOUSES

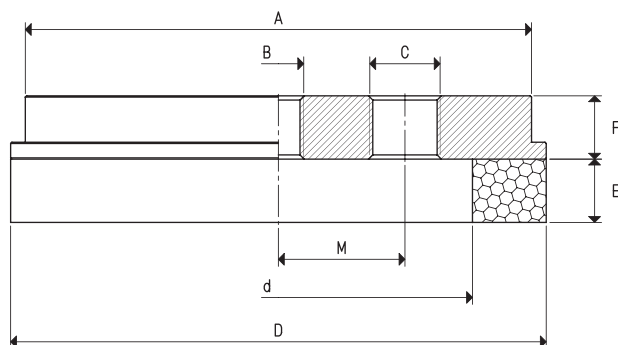
Art.	Force Kg	D Ø	d Ø	E
01 127 15 *	17.5	127	92	15
01 180 15 *	38.5	180	140	15
01 220 15 *	63.6	220	180	15

* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène



SUPPORTS

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	aluminium	01 127 15	0.48
00 08 58	160	M12	G3/8"	180	5	12	60	aluminium	01 180 15	0.74



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	d Ø	E	F	M	Art. ventouse	Art. support	Poids Kg
08 127 15 *	17.5	120	M12	G3/8"	127	92	15	15	30	01 127 15	00 08 107	0.49
08 180 15 *	38.5	160	M12	G3/8"	180	140	15	12	60	01 180 15	00 08 58	0.78

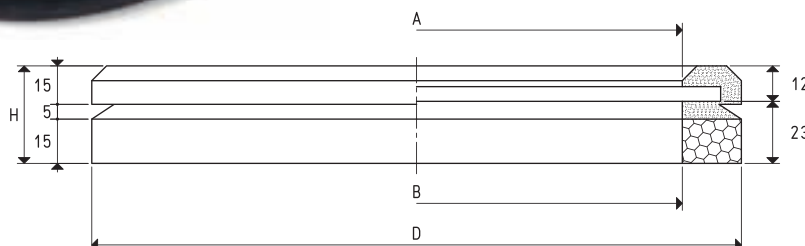
* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène

VENTOUSES RONDES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

1

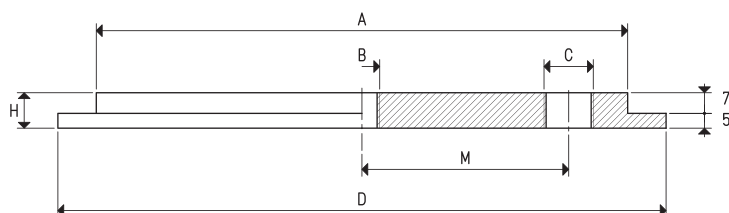


La particularité qui les distingue des ventouses précédemment décrites est la lèvre, réalisée avec du caoutchouc nitrile associée à des caoutchoucs mousse dans les mélanges "GERANIO" ou en néoprène; cette forme permet la préhension sur des surfaces très rugueuses ou même cannelées. Elles sont particulièrement indiquées pour la préhension et le déplacement de produits manufacturés en ciment avec des surfaces finies avec du gravillon, des marbres et des granits bouchardés ou flammés. Les valeurs des températures de travail sont comprises entre -40 °C et +80 °C pour le caoutchouc mousse GERANIO OF et entre -20 °C et +80 °C pour celui néoprène NF. Le support est réalisé en aluminium anodisé, avec un trou fileté central pour le fixer sur l'automatisme et un latéral, toujours fileté, pour la connexion du vide; la ventouse est montée à froid sur ce dernier, sans liant. Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



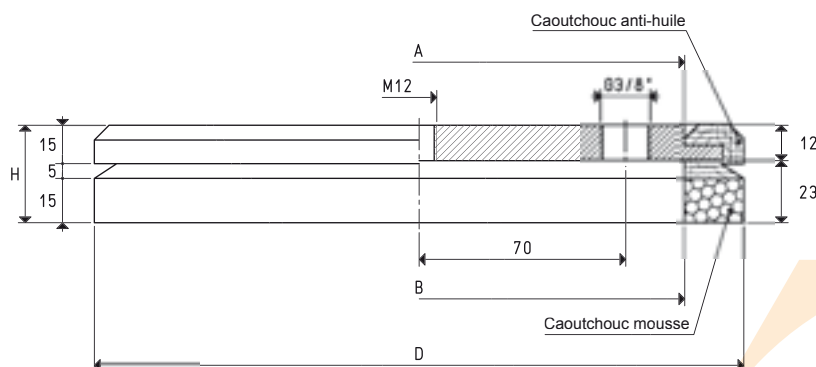
VENTOUSES

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Mélange
01 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	caoutchouc mousse geranio
01 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	caoutchouc mousse neoprene



SUPPORT

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 37	180	M12	G3/8"	206	12	70	aluminium	01 220 10	0.95



VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Art. support	Art. ventouse	Poids Kg
08 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 OF	0.98
08 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 NF	0.97