

VENTOUSES RONDES PLATES AVEC SUPPORT VULCANISÉ, POUR FIXER LE VERRE ET LE MARBRE

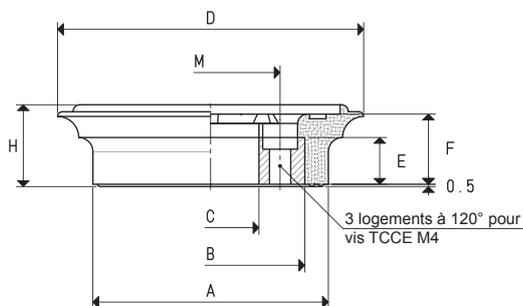
Le besoin des constructeurs de centres de travail pour l'usinage du verre et du marbre est d'avoir des systèmes de fixation toujours plus précis et sûrs et ce qui nous a conduit à créer cette nouvelle série de ventouses.

Vulcanisées sur un support en acier, elles ont un trou central pour faire place à la connexion du vide ou à une vanne avec obturateur à sphère et 3÷4 trous, distribués sur une circonférence interne, pour le logement des vis à tête hexagonale adaptées à leur fixation.

L'extrême flexibilité de la lèvre leur permet de s'adapter facilement aux plaques à tenir, sans risque de déformation ou rupture, même pour celle plus fines. La forme particulière du plan d'appui interne des ventouses est capable d'assurer un coefficient élevé de frottement avec la surface de préhension et, en particulier, grâce au drainage facilité de l'eau, un remarquable grip sur des plaques en verre ou en marbre mouillé, garantissant une préhension ferme et sûre.

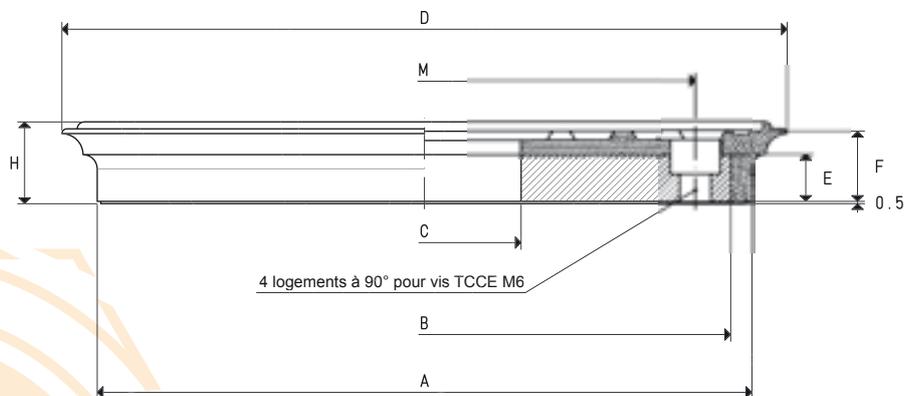
Leur épaisseur très précise les caractérise avec la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centième de millimètre.

Elles sont normalement produites avec du caoutchouc anti-huile A, mais sur demande et pour des quantités minimum à définir lors de la commande, il est possible de les fournir dans d'autres mélanges, listés page 21.



VENTOUSES AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Matériel support	Poids Kg
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acier	0.09
08 85 11 A	12.0	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acier	0.14



VENTOUSE AVEC SUPPORT VULCANISÉ

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Matériel support	Poids Kg
08 150 11 A	42.7	139	130	41	150	10	15	17.5	115	acier	1.0