

# VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES EN CAOUTCHOUC MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS

Les ventouses en caoutchouc mousse sont réalisées avec un mélange spécial appelé "GERANIO", avec la sigle OF, qui a une densité telle qu'elle leur permet une préhension également sur des surfaces irrégulières et très rugueuses tout en gardant son élasticité même après de nombreux cycles de travail.

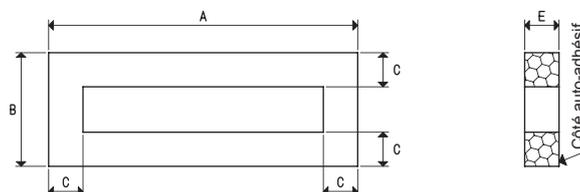
Pour permettre une fixation rapide sur les supports correspondants, les ventouses en caoutchouc mousse ont un côté autoadhésif. Cette série de ventouses a été conçue pour le déplacement de charges ayant des surfaces brutes ou très rugueuses (marbres sciés, bouchardés ou flammés, tôles à bords abattus, antidérapantes ou nervurées, plexiglas strié, produits manufacturés en ciment brut, dalles de jardin avec gravillons en surface, etc.) et dans tous les cas où l'emploi de ventouses traditionnelles n'est pas possible.

En présence d'espaces de préhension huilés, l'utilisation du caoutchouc mousse néoprène NF est conseillé.

Les valeurs des températures de travail sont comprises entre -40 °C et +80 °C pour le caoutchouc mousse ARANCIO OF et entre -20 °C et +80 °C pour celle néoprène NF.

Leurs supports sont réalisés en aluminium anodisé et sont tous équipés d'un trou central fileté pour permettre la fixation sur l'automatisme; en revanche, les supports les plus grands sont équipés de deux trous filetés équidistants par rapport au centre, pour l'éventuelle insertion de goujons de guidage, antirotation.

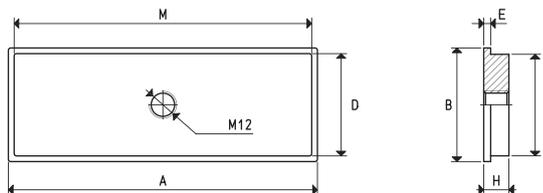
Comme pièce de rechange, il suffit de demander la seule ventouse en caoutchouc mousse autoadhésif, indiquée dans le tableau, dans le mélange souhaité.



## VENTOUSES

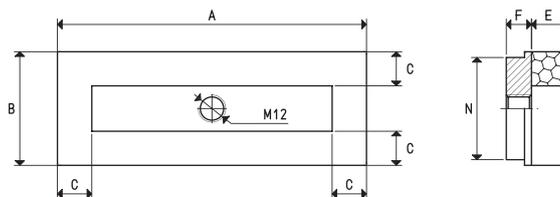
Art.	Force Kg	A	B	C	E
01 107 75 *	9.0	107	75	15	15
01 135 50 *	6.0	135	50	15	15
01 135 60 *	8.0	135	60	15	15

\* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène



## SUPPORTS

Art.	A	B	D	E	H	M	N	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids g
00 08 34	107	75	70	3	11	102	70	aluminium	01 107 75	215.5
00 08 144	135	50	45	3	11	130	45	aluminium	01 135 50	176.1
00 08 59	135	60	55	3	11	130	55	aluminium	01 135 60	218.4

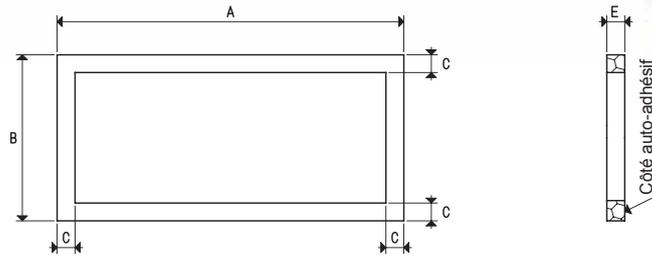
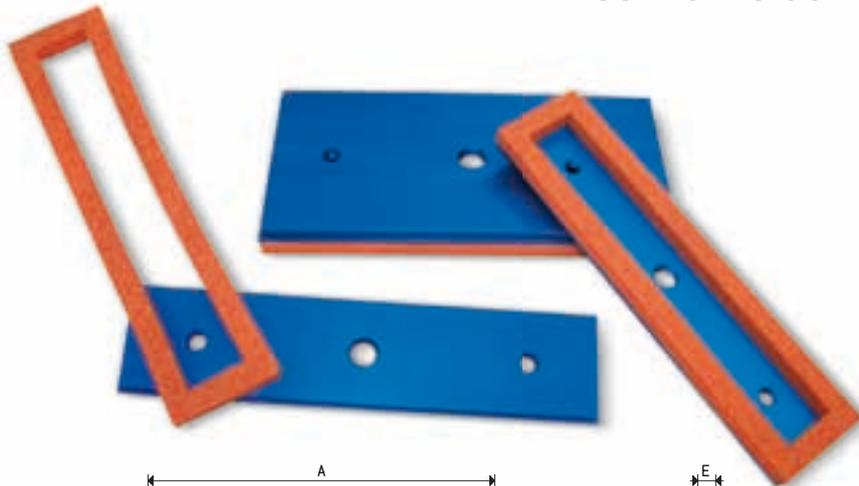


## VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A	B	C	E	F	N	Art. ventouse	Art. support	Poids g
08 107 75 *	9	107	75	15	15	11	70	01 107 75	00 08 34	229.5
08 135 50 *	6	135	50	15	15	11	45	01 135 50	00 08 144	190.6
08 135 60 *	8	135	60	15	15	11	55	01 135 60	00 08 59	233.0

\* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène

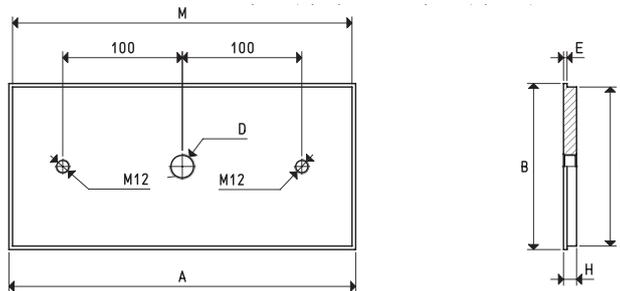
# VENTOUSES RECTANGULAIRES PLATES EN CAOUTCHOUX MOUSSE AVEC SUPPORTS CORRESPONDANTS



## VENTOUSES

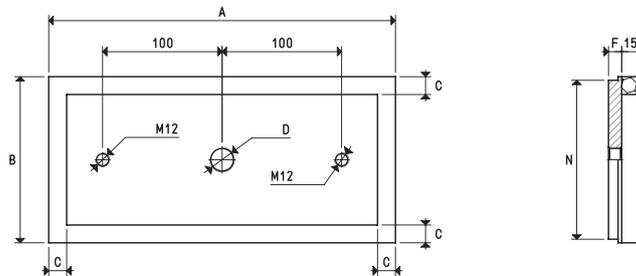
Art.	Force Kg	A	B	C	E
01 290 68 *	25	290	68	15	15
01 290 140 *	72	290	140	15	15

\* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène



## SUPPORTS

Art.	A	B	D Ø	E	H	M	N	Matériel support	Pour ventouse art.	Poids Kg
00 08 116	290	68	G3/8"	3	11	284	62	aluminium	01 290 68	0.53
00 08 117	290	140	G1/2"	3	11	284	134	aluminium	01 290 140	1.13



## VENTOUSES AVEC SUPPORT

Art.	Force Kg	A	B	C	D Ø	F	N	Art. ventouse	Art. support	Poids Kg
08 290 68 *	25	290	68	15	G3/8"	11	62	01 290 68	00 08 116	0.56
08 290 140 *	72	290	140	15	G1/2"	11	134	01 290 140	00 08 117	1.15

\* Compléter le code en indiquant le mélange: OF= caoutchouc mousse geranio; NF= caoutchouc mousse néoprène