

VENTOUSES RONDLES AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT, POUR VERRE

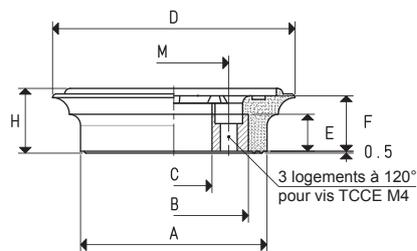
Le besoin des constructeurs de machines pour l'usinage du verre d'avoir des systèmes de fixation toujours plus précis et sûrs nous a conduit à concevoir et à réaliser cette nouvelle série de ventouses.

En plus de la sécurité de la préhension garantie par la forme particulière de la ventouse spécialement étudiée, elles est caractérisée par une grande précision en hauteur, dont la cote nominale est comprise dans une tolérance de seulement cinq centièmes de millimètres.

Elles sont elles aussi constituées de:

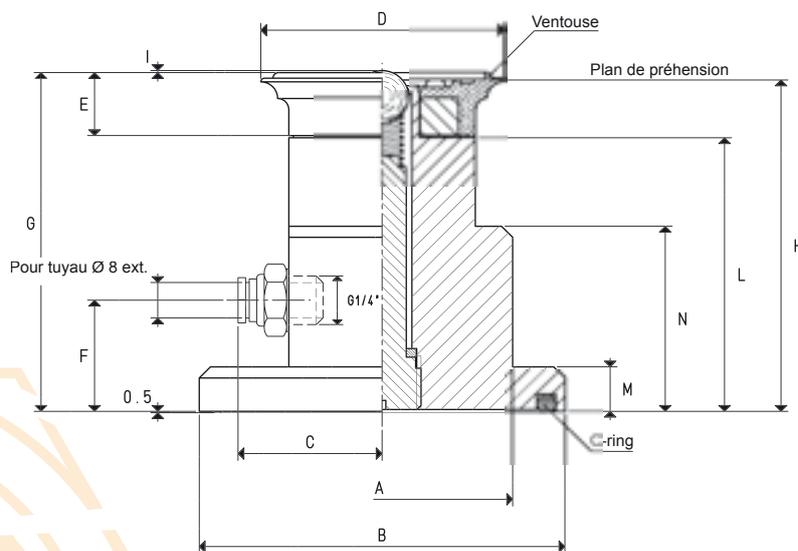
- Un support robuste en aluminium avec une vaste surface à la base, délimitée par un joint qui a pour but de le fixer sur le plan d'appui.
- Une ventouse plate ronde, vulcanisée sur son support métallique et fixée avec des vis sur la partie supérieure du support pour la préhension de la charge à retenir.
- Un obturateur à sphère qui a la caractéristique de s'ouvrir et donc de créer le vide à l'intérieur de la ventouse, uniquement lorsque le chargement à retenir l'actionne.
- Deux raccords rapide pour la connexion au vide.

L'interception du vide pour la préhension et le détachement du support par rapport au plan d'appui et pour la préhension et le relâchement du verre peut se faire avec des vannes ou des électrovannes à vide à trois voies.



VENTOUSE PIÈCE DE RECHANGE

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M Ø	Matériel support	Poids g
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acier	90



VENTOUSE AVEC OBTURATEUR À SPHÈRE ET SUPPORT AUTOBLOQUANT

Art.	Force Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	G	H	I	L	M	N	Art. ventouse	Art. O-ring	Poids Kg
18 65 11/90 A	6.7	70	98	45	65	17.5	30	92.5	90	1	75	12	50	08 65 11 A	00 16 06	1.090

Les dessins en 3D sont disponibles sur le site www.vuototecnica.net